

## ANWENDUNGSBLATT

### Hartwirbeln von Innenprofilen

#### Anforderungen an eine wirtschaftliche Herstellung von Innenprofilen:

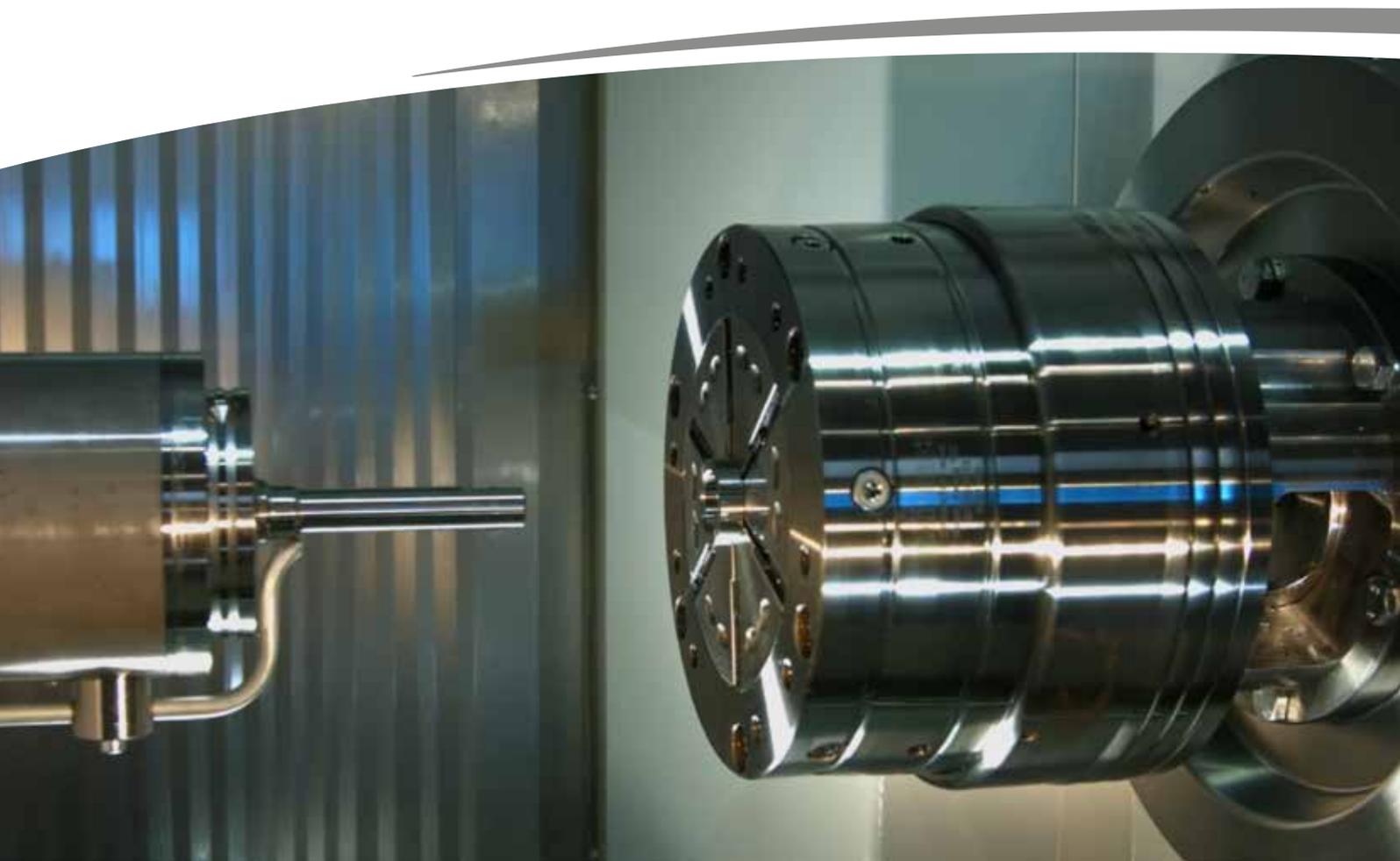
- Fertigbearbeitung
- Oberfläche in Schleifqualität
- Hohe Profil- und Steigungsgenauigkeit
- Kurze Rüst- und Werkzeugwechselzeiten
- Flexibilität für kleine Losgrößen
- Hohe Werkzeugstandzeit
- Trockenzerspanung
- Wirbeln von gehärteten Werkstoffen

#### Wirtschaftlichkeit:

- Keine Kühlschmiermittelkosten
- Schleifqualität mit niedrigen Investitionskosten
- Kostengünstige Späneentsorgung durch emulsionsfreie Zerspanung

#### Zuverlässigkeit und Flexibilität:

- Einfache Bedienung und dialoggeführte Programmierung
- Zentrale Schmierversorgung für Führungen und Kugelrollspindeln
- Komplettschutz aller Führungs- und Antriebseinheiten
- Steilbett und Kurzspäne gewähren ungehinderten Späneabfluss
- Kundenspezifische Problemlösung durch modernes Baukastensystem





## INNENWIRBELMASCHINE LWN 120 IW



### Präzision:

- Direktes Längenmesssystem in allen Achsen
- Steife Bettkonstruktion mit vorgespannten Schlittenführungen
- Präzisions-Werkstückspannsystem
- Hochgenaue Spindel- und Aggregatlagerung



Wirbelwerkzeug



laufender Innenwirbelprozess

Leistritz Produktionstechnik GmbH  
Leistritzstr. 1-11  
D-92714 Pleystein  
Tel.: +49 (0) 9654 89-800  
Fax: +49 (0) 9654 89-812  
E-Mail: [produktionstechnik@leistritz.com](mailto:produktionstechnik@leistritz.com)  
[www.leistritz.com](http://www.leistritz.com)

Niederlassungen:  
Leistritz Advanced Technologies Corp., Allendale  
Leistritz Machinery (Taicang), Co.,Ltd., Taicang