

ANWENDUNGSBLATT

Hartwirbeln von Innenprofilen

Anforderungen an eine wirtschaftliche Herstellung von Innenprofilen:

- Fertigbearbeitung
- Oberfläche in Schleifqualität
- Hohe Profil- und Steigungsgenauigkeit
- Kurze Rüst- und Werkzeugwechselzeiten
- Flexibilität für kleine Losgrößen
- Hohe Werkzeugstandzeit
- Trockenzerspanung
- Wirbeln von gehärteten Werkstoffen

Wirtschaftlichkeit:

- Keine Kühlschmiermittelkosten
- Schleifqualität mit niedrigen Investitionskosten
- Kostengünstige Späneentsorgung durch emulsionsfreie Zerspanung

Zuverlässigkeit und Flexibilität:

- Einfache Bedienung und dialoggeführte Programmierung
- Zentrale Schmierversorgung für Führungen und Kugelrollspindeln
- Komplettschutz aller Führungs- und Antriebseinheiten
- Steilbett und Kurzspäne gewähren ungehinderten Späneabfluss
- Kundenspezifische Problemlösung durch modernes Baukastensystem



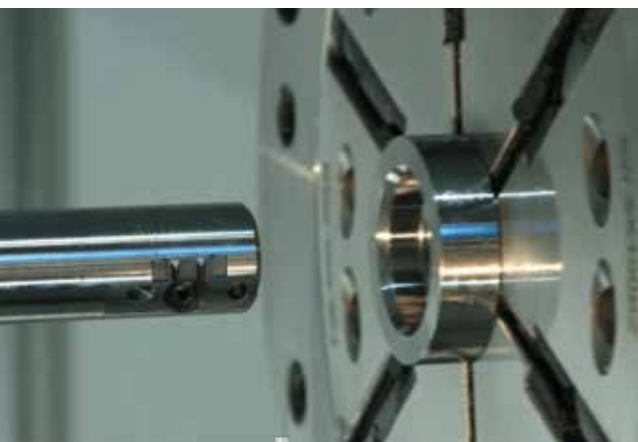


INNENWIRBELMASCHINE LWN 120 IW



Präzision:

- Direktes Längenmesssystem in allen Achsen
- Steife Bettkonstruktion mit vorgespannten Schlittenführungen
- Präzisions-Werkstückspannsystem
- Hochgenaue Spindel- und Aggregatlagerung



Wirbelwerkzeug



laufender Innenwirbelprozess

Leistritz Produktionstechnik GmbH
Leistritzstr. 1-11
D-92714 Pleystein
Tel.: +49 (0) 9654 89-800
Fax: +49 (0) 9654 89-812
E-Mail: produktionstechnik@leistritz.com
www.leistritz.com

Niederlassungen:
Leistritz Advanced Technologies Corp., Allendale
Leistritz Machinery (Taicang), Co.,Ltd., Taicang